

Verbindungsschleusen

Leichte Montage

Hohe Dichtigkeit

Große Toleranz bei den
Abständen der zu
verbindenden Einheiten

Vielzahl von Varianten

Lange Lebensdauer

Geringes Pack- und
Transportvolumen

Geringes Gewicht

Stufenlose Übergänge



Eine typische Verbindungsschleuse zwischen Einheitszelt II (mit Sonnensegel) und einem Container.



Innenansicht einer Verbindungsschleuse, die das Einheitszelt II und die Eingangstür eines Containers verbindet.

Verbindungsschleusen

Erhältliche Varianten

- ◆ Einheitszelt II mit Einheitszelt II
- ◆ Einheitszelt II mit Einheitszelt II, gerüstgestützt
- ◆ Einheitszelt II mit Container mit Halteleiste
- ◆ Einheitszelt II mit Containereingangstür ohne Halteleiste (z.B. Feldwäschereicontainer, reine Seite)
- ◆ Einheitszelt II mit Containerdoppelflügeltür ohne Halteleiste (z.B. Feldwäschereicontainer, unreine Seite)
- ◆ Einheitszelt II mit Feldküche TFK 250
- ◆ Betreuungszelt mit Container KAKUE
- ◆ Betreuungszelt mit Küchen-/Geschirrcontainer
- ◆ Betreuungszelt mit Container 1:1
- ◆ Container mit Container (z.B. Küchenvorbereitungcontainer mit Küchencontainer)
- ◆ Anbauschleuse (z.B. Eingangsvorbau KAKUE)
- ◆ Windfänge und Verbindungsschleusen für unterschiedliche Anwendungen

Abmessungen

- ◆ Größen, Ausführungen und Abmessungen werden individuell entsprechend der zu verbindenden Zelte, Container oder Fahrzeuge festgelegt

schall[®]
Ihr Partner für mobile Anwendungen



Das Stützgestänge der Verbindungsschleusen kann sehr flexibel dem Abstand der zu verbindenden Zelte und Container angepaßt werden.



Innenansicht Verbindungsschleuse Einheitszelt II an Hospitalcontainer.

M. Schall GmbH & Co. KG
Am Roßpfad 1-3
D-52399 Merzenich-Girbelsrath
Tel.: (0 24 21) 97 55 - 0
Fax: (0 24 21) 97 55 - 20
E-Mail: info@mschall.de
www.mschall.com